

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ
«РОССИЙСКИЕ АВТОМОБИЛЬНЫЕ ДОРОГИ»
(ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ «АВТОДОР»)

Страстной б-р, д. 9, Москва, 127006
тел.: (495) 727-11-95, факс: (495) 249-07-72
e-mail: info@ruhw.ru
www.ruhw.ru

11.10.2021 № 28389-ГС

на № _____ от _____

Генеральному директору
ООО «АМДОР»

С.Д. Черемисинову

192029, г. Санкт-Петербург,
ул. Дудко, д. 3, лит. Ц, пом. 9-Н, оф. 1

mail@amdor.ru
tsagolovae@gmail.com

Уважаемый Сергей Дмитриевич!

Рассмотрев материалы, представленные письмами от 27.08.2021 № 785/1-21, от 30.08.2021 № 790/1-21 и от 30.08.2021 № 791/1-21, продлеваем согласование стандартов организации ООО «АМДОР» СТО 35475596-001-2020 с Извещением № 1 об изменении «Добавка для «теплых» асфальтобетонных смесей «АМДОР-ТС-1» с адгезионными свойствами. Технические условия», СТО 35475596-003-2020 с Извещением № 1 об изменении «Добавки адгезионные дорожные «АМДОР». Технические условия», СТО 35475596-004-2020 с Извещением № 1 об изменении «Добавка адгезионная дорожная «АМДОР-20Т». Технические условия» (далее – СТО) для добровольного применения на объектах Государственной компании сроком на три года с даты настоящего согласования.

Ежегодно в наш адрес необходимо направлять аналитический отчет с результатами мониторинга и оценкой применения материалов в соответствии с требованиями согласованных СТО на объектах Государственной компании и прочих объектах.

Контактное лицо: заместитель директора Департамента проектирования, технической политики и инновационных технологий Ильин Сергей Владимирович, тел. (495) 727-11-95, доб. 33-07, e-mail: S.Iliyn@russianhighways.ru.

Главный строитель
по доверенности от 13.09.2021 № Д-261



В.А. Ермилов



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АМДОР»

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

СТО 35475596-003-2020

Дата введения 2020-11-02

Взамен СТО 35475596-003-2016

ДОБАВКИ АДГЕЗИОННЫЕ ДОРОЖНЫЕ «АМДОР»

Технические условия

Санкт-Петербург

2020

Прѣдисловие

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «АМДОР» (ООО «АМДОР», 192029, г. Санкт-Петербург, ул. Дудко, дом 3, литера Ц, помещение 9-Н, оф. 1) при участии независимых экспертов и рецензентов, специализирующихся в области проектирования и строительства асфальтобетонных покрытий.

2 ВНЕСЕН Обществом с ограниченной ответственностью «АМДОР» (ООО «АМДОР»)

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ в действие Приказом №10 и.о. генерального директора ООО «АМДОР» от 02.11.2020.

4 ВЗАМЕН СТО 35475596-003-2016

5 ИЗДАНИЕ апрель 2021 г. С ИЗМЕНЕНИЕМ 1

Информация об изменениях к настоящему стандарту размещается на официальном сайте Общества с ограниченной ответственностью «АМДОР» (ООО «АМДОР») <https://amdor.ru/>. В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта, соответствующее уведомление будет размещено на вышеуказанном сайте.

Настоящий стандарт организации запрещается полностью и/или частично воспроизводить, тиражировать и/или распространять без согласования с ООО «АМДОР»

Содержание

1 Область применения и назначение	1
2 Нормативные ссылки.....	1
3 Классификация.....	4
4 Технические требования.....	4
4.1 Основные показатели и характеристики.....	4
4.2 Требования к сырью.....	6
4.3 Упаковка.....	7
4.4 Маркировка.....	7
5 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....	7
6 Правила приемки и отбора проб.....	9
7 Методы контроля.....	11
8 Транспортирование и хранение.....	12
9 Указания по применению.....	13
10 Гарантии изготовителя.....	14
Приложение А (обязательное) Лист регистрации изменений.....	15
Библиография.....	16

Введение

Добавки адгезионные АМДОР разработаны ООО «АМДОР» (192029, г. Санкт-Петербург, ул. Дудко, д.3, лит. Ц, пом. 9-Н, оф. 1); производятся на промышленной площадке ООО «УРАЛХИМПЛАСТ-АМДОР» (622012, Свердловская обл., г. Нижний Тагил, Северное шоссе, д. 21) и поставляются к продаже обеими организациями.

Добавки адгезионные АМДОР представляет собой продукт конденсации полиаминов и высших жирных кислот, применяемый для асфальтобетонных слоев автодорог, аэродромов и искусственных сооружений.

Введение добавки адгезионной АМДОР в количестве от 0,15 % до 0,5 % дает возможность значительно повысить сцепление органического вяжущего с поверхностью минерального материала до показателя не хуже, чем образец №2 - по ГОСТ 11508 и не менее четырех баллов – по ГОСТ Р 58406.2-2020 (приложение Г) и увеличить долговечность дорожных органоминеральных покрытий.

ДОБАВКИ АДГЕЗИОННЫЕ ДОРОЖНЫЕ «АМДОР»
Технические условия

Дата введения 2020-11-02

1 Область применения

Настоящий стандарт организации (далее - стандарт) распространяется на добавки адгезионные дорожные «АМДОР» (далее – добавки АМДОР), предназначенные для использования в дорожном строительстве (добавляются к битумам нефтяным дорожным вязким и битумным вяжущим, также могут быть использованы при производстве дорожных битумных эмульсий).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.579 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров при их производстве, фасовании, продаже и импорте

ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.010 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия

СТО 35475596-003-2020

ГОСТ 12.4.021 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 12.4.121 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Противогазы фильтрующие. Общие технические условия

ГОСТ 12.4.253 (EN 166:2002) Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования

ГОСТ 12.4.280 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования

ГОСТ 6356 Нефтепродукты. Метод определения температуры вспышки в закрытом тигле

ГОСТ 11362 Нефтепродукты и смазочные материалы. Число нейтрализации. Метод потенциометрического титрования

ГОСТ 11508 Битумы нефтяные. Метод определения сцепления битума с мрамором и песком

ГОСТ 13950 Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 14870 Продукты химические. Методы определения воды

ГОСТ 18995.1 Продукты химические жидкие. Методы определения плотности

ГОСТ 19433 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 20010 Перчатки резиновые технические. Технические условия

ГОСТ 20287 Нефтепродукты. Методы определения температур текучести и застывания

ГОСТ 22235 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ

ГОСТ 25336 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные.
Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 26663 Пакеты транспортные. Формирование с
применением средств пакетирования. Общие технические требования

ГОСТ 34264 Упаковка транспортная полимерная. Общие
технические условия

ГОСТ Р 52056 Вяжущие полимерно-битумные дорожные на
основе блок-сополимеров типа стирол-бутадиен-стирол. Технические
условия

ГОСТ Р 54401 Дороги автомобильные общего пользования.
Смеси литые асфальтобетонные дорожные горячие и асфальтобетон
литой дорожный. Технические условия

ГОСТ Р 58400.1 Дороги автомобильные общего пользования.
Материалы вяжущие нефтяные битумные. Технические условия с учетом
температурного диапазона эксплуатации

ГОСТ Р 58401.1 Дороги автомобильные общего пользования.
Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Система
объемно-функционального проектирования. Технические требования

ГОСТ Р 58401.2 Дороги автомобильные общего пользования.
Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон щебеночно-
мастичные. Система объемно-функционального проектирования.
Технические требования

ГОСТ Р 58406.1 Дороги автомобильные общего пользования.
Смеси щебеночно-мастичные асфальтобетонные и асфальтобетон.
Технические условия

ГОСТ Р 58406.2-2020 Дороги автомобильные общего пользования.
Смеси горячие асфальтобетонные и асфальтобетон. Технические
условия

ГОСТ Р 58577 Правила установления нормативов допустимых
выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими
хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов

ГОСТ Р 58831 Дороги автомобильные общего пользования. Покрытия асфальтобетонные. Общие правила устройства при неблагоприятных погодных условиях

ПНСТ 397 Дороги автомобильные общего пользования. Метод определения температурных условий эксплуатации конструктивных слоев дорожных одежд

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверять действие ссылочных стандартов и классификаторов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменён (изменён), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменённым (изменённым) документом. Если ссылочный документ отменён без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Классификация

Добавки АМДОР выпускаются в виде двух марок (модификаций): АМДОР-9 и АМДОР-10. Добавка АМДОР-10 является усовершенствованным химическим аналогом добавки АМДОР-9 и отличается от нее пониженной вязкостью при рабочих температурах и отсутствием резкого неприятного запаха.

4 Технические требования

4.1 Основные показатели и характеристики

4.1.1 Добавка АМДОР представляет собой вязкую жидкость от светло-коричневого до темно-коричневого цвета, способную легко перемешиваться с нагретыми битумными вяжущими до гомогенного состояния.

4.1.2 Добавки АМДОР должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

4.1.3 Добавки АМДОР допускаются к применению в следующих случаях:

а) при изготовлении асфальтобетонных смесей:

- 1) по ГОСТ Р 58401.1;
- 2) по ГОСТ Р 58401.2;
- 3) по ГОСТ Р 58406.1;
- 4) по ГОСТ Р 58406.2;
- 5) по ГОСТ Р 58831;
- 6) в соответствии с СТО АВТОДОР 2.6 [1];
- 7) по ГОСТ Р 54401;

б) при изготовлении полимерно-битумных вяжущих:

- 1) по ГОСТ Р 52056;
- 2) в соответствии с СТО АВТОДОР 2.30 [2];

в) битумных вяжущих:

- 1) по ГОСТ Р 58400.1;
- 2) по ГОСТ Р 58401.2

во всех климатических зонах, согласно ПНСТ 397 и в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на проектирование и производство работ по приготовлению, укладке и уплотнению асфальтобетонных смесей.

4.1.4 Примеры - обозначение продукции при заказе

1 - Добавка адгезионная дорожная «АМДОР-9» по СТО 35475596-003-2020.

2 - Добавка адгезионная дорожная «АМДОР-10» по СТО 35475596-003-2020.

4.1.5 Показатели качества добавок АМДОР должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 - Показатели качества добавки АМДОР

Наименование показателя	Значение показателя		Метод испытаний
	АМДОР-9	АМДОР-10	
1 Внешний вид, цвет:	Вязкая жидкость от светло-коричневого до темно-коричневого цвета*		В соответствии с настоящим стандартом (согласно 7.1)
2 Сцепление с минеральным материалом битума, содержащего от 0,15 % до 0,5** % добавки	Не хуже контрольного образца №2		В соответствии с ГОСТ 11508
	Не менее четырех баллов		В соответствии с ГОСТ Р 58406.2-2020 (приложение Г)
3 Кислотное число, мг КОН/г продукта, не более:	15		В соответствии с ГОСТ 11362
4 Массовая доля воды, %, не более:	2		В соответствии с ГОСТ 14870
5 Температура потери текучести, °С, не выше:	+15	-2	В соответствии с ГОСТ 20287
6 Плотность при 20 °С, г/см ³	От 0,930 до 1,150		В соответствии с ГОСТ 18995.1
* Допускается помутнение добавки при хранении, не влияющее на эффективность работы и исчезающее при нагреве до 70 °С и перемешивании.			
** Количество добавки АМДОР определяется природой минерального материала, качеством битума и составом асфальтобетонной смеси.			

4.2 Требования к сырью

Для производства добавок АМДОР используется сырье с кислотным числом не ниже 80 мг КОН на 1 г продукта и сырье с аминным числом не ниже 65 г HCl с массовой долей 100 % на 100 г продукта. Сырье, применяемое для изготовления добавок АМДОР, должно соответствовать требованиям действующих стандартов и технических условий и должно быть приведено в технологическом регламенте на изготовление. Входной контроль поступающих в производство материалов осуществляется в соответствии с требованиями нормативных документов на них. Визуальный контроль целостности тары, наличия маркировки (этикеток), годности (по дате выпуска) обязателен.

4.3 Упаковка

Для добавки АМДОР применяется транспортная тара:

- полиэтиленовые кубовые емкости – по ГОСТ 34264;
- бочки вместимостью 216,5 дм³, узкогорлые типа 1А1 и полиэтиленовые евробочки вместимостью 227 дм³ с двумя сливно-наливными горловинами - по ГОСТ 13950.

Перед заполнением тара должна быть осмотрена и подготовлена. Степень заполнения бочек не должна превышать 95 %. Предельное отклонение содержимого нетто от номинального количества каждой упаковочной единицы – по ГОСТ 8.579.

4.4 Маркировка

4.4.1 Транспортная маркировка бочек с грузом - по ГОСТ 14192 и по ГОСТ 19433 (по ГОСТ 19433 добавки не классифицируются как опасный груз). Маркировка наносится на ярлыке, а также на корпусе бочки.

Транспортная маркировка должна включать:

- наименование продукции;
- обозначение настоящего стандарта;
- манипуляционный знак 7 - по ГОСТ 14192;
- наименование грузополучателя и пункта назначения;
- наименование грузоотправителя и пункта отправления;
- масса брутто и нетто в килограммах.

4.4.2 Классификационный шифр продукта при железнодорожных перевозках – 9063, номер знака опасности 9.

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Добавки АМДОР по параметрам острой токсичности относятся к 4 классу опасности (вещества малоопасные) - по ГОСТ 12.1.007. Обладают сенсibiliзирующим действием. Не обладают кожно-

СТО 35475596-003-2020

резорбтивным действием. Летучие компоненты не вызывают раздражения верхних дыхательных путей и слизистых оболочек глаз.

5.2 Добавки АМДОР горючие (температура вспышки добавки АМДОР-9 в закрытом тигле не ниже 145 °С – по ГОСТ 6356; температура вспышки добавки АМДОР-10 в закрытом тигле не ниже 155 °С – по ГОСТ 6356), малолетучие вещества. Температура воспламенения добавки АМДОР-9 – не ниже 255 °С, температура самовоспламенения – не ниже 330 °С. Температура воспламенения добавки АМДОР-10 – не ниже 265 °С, температура самовоспламенения – не ниже 340 °С. Возможными источниками возгорания продукта являются открытый огонь, искра. При работе с добавками АМДОР и модифицированным вяжущим следует соблюдать общие требования безопасности - по ГОСТ 12.3.002 и требования пожарной безопасности - по ГОСТ 12.1.004.

5.3 Производство и применение добавок АМДОР по санитарно-гигиеническим показателям должно соответствовать требованиям СП 2.2.3670 [3].

5.4 Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной и приточно-вытяжной вентиляцией – по ГОСТ 12.4.021. Контроль за состоянием воздушной среды при изготовлении и использовании добавок АМДОР осуществляется в соответствии с ГОСТ 12.1.005 и СанПиН 1.2.3685 [4].

5.5 К производству добавок АМДОР допускаются лица не моложе 18 лет, не имеющие медицинских противопоказаний. Медосмотры проводятся в соответствии с действующим законодательством.

5.6 Лица, занятые в производстве и применении добавок АМДОР, должны быть обеспечены спецодеждой в соответствии с отраслевыми нормами. При приготовлении и применении модифицированного битума с добавками АМДОР необходимо использовать следующие средства защиты работающих:

- спецодежду - по ГОСТ 12.4.280;
- средства защиты глаз - по ГОСТ 12.4.253;

- средства защиты рук - по ГОСТ 12.4.010 и ГОСТ 20010.

В аварийных ситуациях необходимо использовать фильтрующие противогазы - по ГОСТ 12.4.121 с коробкой марки А или БКФ.

5.7 С целью защиты атмосферного воздуха от выбросов вредных веществ при изготовлении и использовании добавок АМДОР должна быть организована система контроля за соблюдением предельно-допустимых выбросов, утвержденная в установленном порядке в соответствии с ГОСТ Р 58577. Эффективными методами защиты окружающей среды являются герметизация технологического оборудования и предотвращение разлива добавки и модифицированного вяжущего в процессе производственных работ.

5.8 Производственные сточные воды в процессе изготовления добавок АМДОР не образуются.

5.9 Сбор, хранение, вывоз, утилизация отходов, образующихся в процессе изготовления и применения добавок АМДОР, необходимо осуществлять в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.3684 [5].

6 Правила приемки и отбора проб

6.1 Добавки АМДОР должны быть приняты службой технического контроля (испытательной лабораторией) предприятия-изготовителя.

6.2 Приемку добавки АМДОР производят партиями. Производитель считает партией любое количество добавки одного вида и состава, произведенной на предприятии на одном типе оборудования за один производственный цикл, с использованием сырья одной поставки по одной технологической и технической документации. При поставке продукта в автоцистернах за партию принимают каждую автоцистерну. Потребитель считает партией любое количество добавки с одинаковыми сопроводительными документами.

6.3 Каждая партия продукта подвергается приемо-сдаточным испытаниям по показателям таблицы 1 настоящего стандарта.

СТО 35475596-003-2020

6.4 Каждая партия добавки АМДОР сопровождается паспортом качества, который должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак (при наличии);
- юридический адрес изготовителя;
- наименование и марку продукта;
- обозначение настоящего стандарта организации;
- номер партии;
- массу нетто и брутто;
- дату изготовления;
- гарантийный срок хранения;
- результаты испытаний продукта на соответствие качества требованиям настоящего стандарта;
- подписи лиц, проводящих анализ и ответственных за качество продукции, печать предприятия.

6.5 Перед отбором проб необходимо убедиться в соответствии тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта.

6.6 Для оценки соответствия продукта требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточный и операционный контроль.

6.7 Приемо-сдаточный контроль осуществляется по каждой партии добавки. При приемо-сдаточных испытаниях определяют:

- внешний вид, цвет;
- сцепление с минеральным материалом битума, содержащего от 0,15 % до 0,5 % добавки;
- кислотное число, мг КОН/г продукта;
- массовую долю воды, %;
- температура потери текучести, °С;
- плотность при 20 °С, г/см³.

6.8 При получении неудовлетворительных результатов испытаний приемо-сдаточного контроля хотя бы по одному показателю, проводят

повторный отбор проб из партии с последующим проведением испытаний.

При получении неудовлетворительных результатов в обеих пробах партию бракуют и принимаются технические решения по исправлению качества.

6.9 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия добавок требованиям настоящего стандарта, соблюдая порядок отбора проб, установленный настоящим стандартом, с привлечением поставщика или изготовителя. Для контрольной пробы отбирают не менее 1,0 кг продукта, делят на две части и помещают в герметичные стеклянные сосуды. Наклеивают этикетки с обозначением наименования продукта, предприятия-изготовителя, даты изготовления, номера партии, даты и места отбора пробы. Одну часть передают в лабораторию для проведения испытаний, другую хранят в течение гарантийного срока хранения на случай арбитражного анализа.

6.10 При проведении потребителем контрольных испытаний отбор проб производят только после перемешивания продукта из нескольких тарных мест (бочек, кубов или цистерн) поставляемой партии, отбирая три-четыре точечные пробы для одной объединенной пробы.

7 Методы контроля

7.1 Внешний вид и цвет добавки АМДОР определяют визуально в стакане В-1-100 из бесцветного стекла – по ГОСТ 25336 при температуре от 20 °С до 25 °С в проходящем свете.

7.2 Первый показатель сцепления (№ контрольного образца) добавки АМДОР определяют в соответствии с ГОСТ 11508. Второй показатель сцепления (балл) добавки АМДОР определяют в соответствии с ГОСТ Р 58406.2-2020 (приложение Г). Контрольный образец № 1 при определении сцепления по ГОСТ 11508 и оценка, соответствующая пяти баллам по ГОСТ Р 58406.2-2020 (приложение Г) -

СТО 35475596-003-2020

являются максимально возможным результатом сцепления. В качестве арбитражного метода рекомендуется использовать более современный стандарт – ГОСТ Р 58406.2-2020 (приложение Г).

7.3 Кислотное число добавки АМДОР определяют в соответствии с ГОСТ 11362.

7.4 Массовую долю воды добавки АМДОР определяют в соответствии с ГОСТ 14870.

7.5 Температуру потери текучести добавки АМДОР определяют в соответствии с ГОСТ 20287.

7.6 Плотность при 20 °С добавки АМДОР определяют в соответствии с ГОСТ 18995.1.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Добавки АМДОР транспортируют железнодорожным транспортом в соответствии с Правилами перевозок опасных грузов по железным дорогам [6]. Железнодорожным транспортом груз, упакованный в транспортную тару, в пакетированном виде на плоском поддоне - по ГОСТ 26663, перевозится с соблюдением требований размещения и крепления грузов в вагонах - по ГОСТ 22235.

8.2 Транспортирование добавок АМДОР автомобильным транспортом осуществляется в крытых транспортных средствах или в автоцистернах в соответствии с Правилами перевозки опасных грузов автомобильным транспортом [7].

8.3 Добавку АМДОР хранят в закрытых складских помещениях на расстоянии не менее двух метров от отопительных элементов при температуре от минус 35 °С до плюс 50 °С, или на открытых площадках под навесом, или в специально оборудованных емкостях.

8.4 Гарантийный срок хранения добавки АМДОР - два года с даты изготовления. По истечении гарантийного срока хранения продукт

должен быть проверен на соответствие требованиям настоящего стандарта и при соответствии может быть использован по назначению.

8.5 После длительного хранения перед использованием продукт необходимо тщательно перемешать до однородной консистенции.

9 Указания по применению

9.1 Рекомендуемая дозировка добавки АМДОР для модификации вяжущего составляет от 0,15 % до 0,5 % от массы вяжущего.

9.2 Оптимальное содержание добавки АМДОР в интервале от 0,15 % до 0,5 % от массы вяжущего должно определяться на стадии подбора состава асфальтобетонной смеси и корректироваться при необходимости во время производства. Оптимальным содержанием добавки считается то ее количество в указанном процентном интервале, которое на используемом минеральном материале и вяжущем соответствует показателю сцепления не хуже образца №2 - по ГОСТ 11508 и не менее четырех баллов - по ГОСТ Р 58406.2-2020 (приложение Г).

9.3 Введение добавки АМДОР в битум производится на асфальтобетонном заводе непосредственно перед приготовлением асфальтобетонной смеси.

9.4 Подача добавки АМДОР производится на основании Методических рекомендаций по применению добавок адгезионных дорожных, принятых в ООО «АМДОР» [8]. Подача добавки АМДОР может производиться тремя способами. В первом варианте битум и добавка АМДОР подаются в емкость для смешения и перемешиваются циркуляционным насосом. Во втором случае подача добавки АМДОР производится непосредственно в циркуляционный контур. В третьем, наиболее рациональном варианте, добавка АМДОР подается непосредственно в трубопровод битума перед смесителем

СТО 35475596-003-2020

асфальтобетонной смеси. Для интенсивного перемешивания битума с добавкой внутрь существующего трубопровода монтируется так называемый статический миксер длиной до 1м.

9.5 Потребителями добавки АМДОР являются предприятия, производящие асфальтобетонные смеси.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие добавки АМДОР требованиям настоящего стандарта в течение 24 месяцев с даты изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, правил использования и методов испытаний.

10.2 Поставщик гарантирует соответствие качества добавки АМДОР требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем (подрядчиком) условий и сроков хранения, правил использования и методов испытаний. По истечении гарантийного срока хранения либо при нарушении целостности упаковки добавка АМДОР должна быть проверена на соответствие требованиям настоящего стандарта. В случае соответствия материал может быть использован по назначению.

Библиография

- [1] Стандарт организации
СТО АВТОДОР 2.6-2013
Требования к нежестким дорожным
одеждам автомобильных дорог
Государственной компании «Автодор»
- [2] Стандарт организации
СТО АВТОДОР 2.30-2016
Полимерно-модифицированные
битумы. Технические условия
- [3] Санитарные правила
СП 2.2.3670-20
Санитарно-эпидемиологические
требования к условиям труда
- [4] Санитарные правила и нормы
СанПин 1.2.3685-21
Гигиенические нормативы и
требования к обеспечению
безопасности и (или) безвредности для
человека факторов обитания среды
- [5] Санитарные правила и нормы
СанПин 2.1.3684-21
Санитарно-эпидемиологические
требования к содержанию территорий
городских и сельских поселений, к
водным объектам, питьевой воде и
питьевому водоснабжению,
атмосферному воздуху, почвам,
жилым помещениям, эксплуатации
производственных, общественных
помещений, организации и
проведению санитарно-
противоэпидемических
(профилактических) мероприятий
- [6] Правила перевозок опасных
грузов по железным дорогам
С изменениями и дополнениями
от 22 мая 2009 года
- [7] Правила перевозки опасных
грузов автомобильным транспортом
Утверждены Минтрансом России
08.08.95 г
- [8] Методические рекомендации
по применению добавок адгезионных
дорожных «АМДОР»
Утверждены ООО «АМДОР» в 2020 г.

ОКС 71.100.40

ОКПД2 20.41.20.120

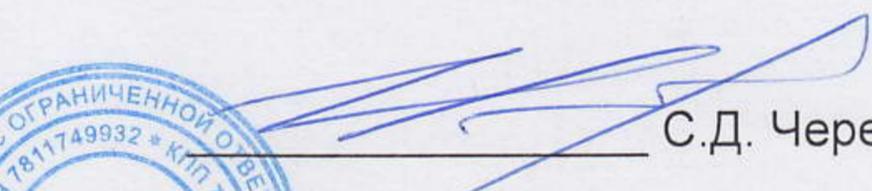
Ключевые слова: добавки адгезионные дорожные АМДОР, сцепление, битумные вяжущие, нефтяные битумы, упаковка, маркировка, приемка, методы испытания, транспортирование и хранение

Руководитель разработки:

Генеральный директор

ООО « АМДОР »

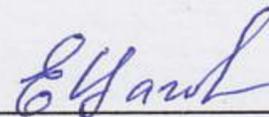



С.Д. Черемисинов

Личная подпись

Исполнитель:

Ведущий инженер ООО « АМДОР »



Е.И. Цаголова

Личная подпись